


Общество с ограниченной ответственностью  
«Балахнинская картонная фабрика»

ОКП 544233

Группа К74

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Балахнинская  
картонная фабрика»

  
О.Л.Ситникова  
« 22 » 08 2018 г.

КАРТОН ГИЛЬЗОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 5443-003-38657398-2018

Изменение №1


Дата введения

1 сентября 2019 г.

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

ООО «Балахнинская картонная  
фабрика»

  
Н.И.Зимнякова  
« 22 » 08 2019 г.

Начальник ОУК

ООО «Балахнинская картонная  
фабрика»

  
Е.К.Плакунова  
« 22 » 08 2019 г.

**Вводную часть изложить в новой редакции:**

Настоящие технические условия распространяются на картон, предназначенный для изготовления картонных гильз, конусов и др., а также для упаковки промышленных товаров и пищевых продуктов.

Гильзовый картон изготавливается марки БКГ-1.

Условное обозначение картона должно состоять из марки, толщины картона и обозначения настоящих технических условий.

Пример записи условного обозначения картона марки БКГ-1 толщиной 0,6 мм:

*БКГ-1-0,6 ТУ 5443-003-38657398-2018.*

**Пункт 1.1.8. изложить в новой редакции:**

1.1.8. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марок		Метод испытания
	БКГ-1		
1. Толщина, мм	0,5±0,03		ГОСТ 27015
	0,6±0,03		
	0,7±0,03		
	0,8±0,04		
2. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г, для картона толщиной, мм	0,5	340±20	ГОСТ 13199
	0,6	410±20	
	0,7	460±20	
	0,8	520±20	
3. * Энергия связей по Скотт Бонду, Дж/м <sup>2</sup> , не менее	320		Тарпи Т 569
4. Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	180		ГОСТ 13648.6 метод 2
5. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, при ширине полоски 15 мм, не менее для картона толщиной, мм	0,5	300	ГОСТ ИСО 1924-1-96
	0,6	350	
	0,7	400	
	0,8	450	
6. Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/см <sup>2</sup> , в среднем по двум сторонам, (Кобб 60)	70-250		ГОСТ 12605
7. Влажность, %	7±2		ГОСТ 13525.19

Примечание: \* «Энергия связей по Скотт Бонду» является факультативным показателем и определяется по согласованию с потребителем.

**Пункт 1.2. изложить в новой редакции:**

Для производства картона марки БКГ-1 для изготовления картонных гильз, конусов и др., а также для упаковки промышленных товаров и пищевых продуктов используются следующие волокнистые полуфабрикаты:

- макулатура бумажная и картонная по ГОСТ 10700 марки МС 5Б.
- крахмал катионный по технической документации фирмы-производителя;
- препарат для проклейки картона по технической документации фирмы-производителя.

